

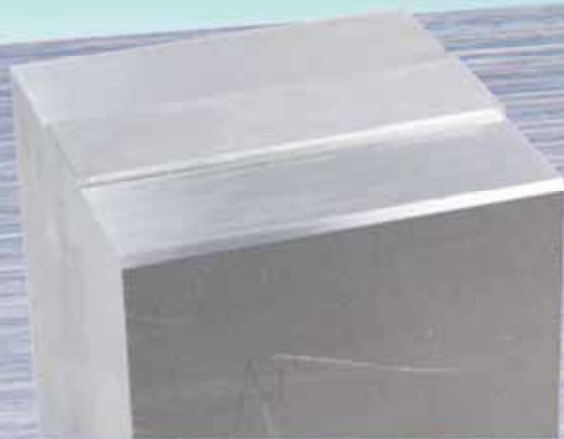
Cウェーブエンドミル

アルミ加工専用

チャンフアーミル



**フライス加工時に2次バリが出ない
特殊刃型で高速加工が可能！！**



切り込み 軸方向、径方向共 0.25D



株式会社 シーウェーブ

Cウェーブエンドミル チャンファーマイル

超硬 3 枚刃
アルミ超高速加工用



■チャンファーマイル (90° 面取り)

刃径 (D)	型番	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (d)	定価 (円)
6 (先端径φ1)	CH-6	2.4	50	6	7,200
8 (先端径φ1)	CH-8	3.4	60	8	8,800
10 (先端径φ1)	CH-10	4.4	80	10	11,000
12 (先端径φ1)	CH-12	5.4	100	12	12,000

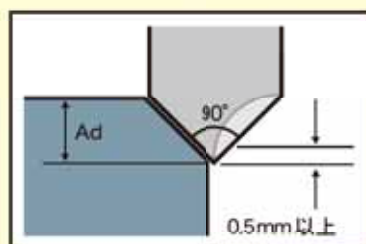
※別作対応可能です。

推奨切削条件表

<面取加工> 切り込み量 軸方向、径方向共に0.25D

材質	A5025アルミ	
刃径	回転数	送り
6	12000	1440
8	9760	1370
10	7580	1370
12	6240	1310

※ 回転数 min^{-1}
※ 送り mm/min



$Ad=0.25D$


- 機械・ツーリングは、極力剛性の高いものをご使用下さい。
- 切削条件表はあくまでも目安です。実際の加工では、加工形状・使用機械等により条件を調整して下さい。

再研磨 / 再コートについて

高性能を維持する為、当社にて承ります。

総発売元

代理店

 株式会社 シーウエーブ

〒915-0801 福井県越前市家久町 105 号 27 番地
TEL:0778-22-9666 (代) FAX:0778-22-9866
HP: <http://www.cw-cut.com>