



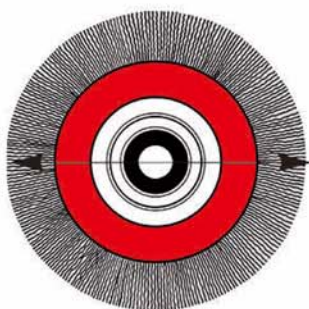
# シーウェーブ工業用ブラシカタログ



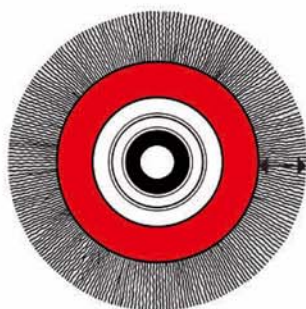


## ブラシの仕様

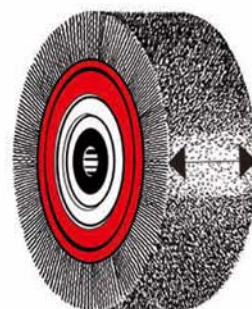
INSTRUCTION FOR USING



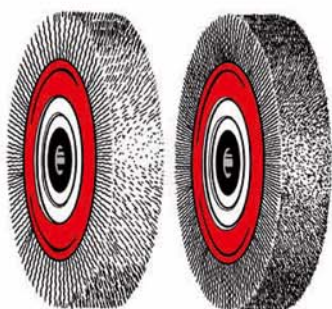
1、ブラシ外径  
External Diameter



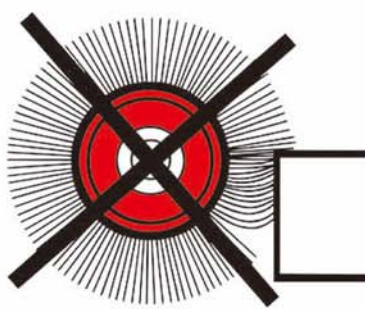
2、ブラシ毛の長さ  
Clipped Length Of Brush Fur



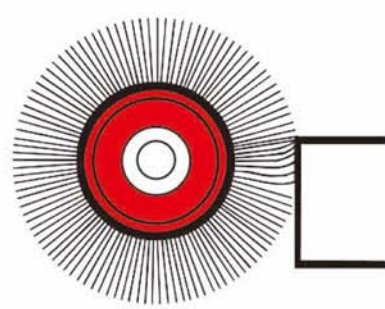
3、ブラシ毛の幅  
Width Of Brush Surface



4、ブラシ毛の密度  
Density Of Brush Fur



5、ブラシ表面速度と研磨面圧力の関係  
Speed Of Brush'S Surface And Pressure  
Of Grinding Surface



6、ブラシ回転速度と研磨面圧力の関係  
The Speed Of Brush And The  
Pressure Of Grinding

### 1、ブラシ外径

一般的にブラシの外径が大きくなると効果が出やすいです、しかし電動工具につけて使うと径が7mmを超えると危険です。

### 2、ブラシ毛の長さ

ブラシの毛が短くなると圧力が出やすいです。  
ブラシの毛が長くなると摩耗しにくいです。

### 3、ブラシ毛の幅

ブラシの幅が大きくなると摩擦力が大きくなります。  
従ってモーターの回転数もアップする必要があります。

### 4、ブラシ毛の密度

1平方あたり毛の数量が多くなる（密度が高くなる）と  
切削速度もアップする必要があります。

### 5-6、表面速度と研磨面圧力の関係

ブラシを使用する時、ブラシの寿命が伸びる（効率がアップする）ため  
必ず最大回転速度より低い速度で使ってください。

## ブラシ通常問題と解決方法 POTENTIAL QUESTIONS AND RESOLUTIONS

ブラシ通常問題 Potential Questions	解決方法 Resolutions
1、ブラシの力が小さい Brush Force Is Too Small	1、表面外径が大きくなる+回転数がアップする Increase the diameter of surface brush , the highest speed 2、ブラシの毛が短くする Shorten the length of brush wire 3、ブラシ毛の幅が大きくなる Increase the diameter of the brush coverage
2、ブラシの力が大きい Brush Force Is Too Big	1、表面外径が小さくなる+回転数がアップする Reduce the diameter of surface brush , the highest speed 2、ブラシの毛が長くする Increase the length of brush wire 3、ブラシ毛の幅が小さくなる Reduce the diameter of the brush coverage
3、表面粗さが悪い Surface Too Was Rough	1、表面外径が大きくなる+回転数がアップする Increase the diameter of surface brush , the highest speed 2、ブラシの毛が短くする Shorten the length of brush wire 3、ブラシ毛の幅が小さくなる Reduce the diameter of the brush coverage
4、表面粗さが滑らかすぎる Surface Too Smooth Light	1、表面外径が小さくなる+回転数がアップする Reduce the diameter of surface brush , the highest speed 2、ブラシの毛が長くする Increase the length of brush wire 3、ブラシ毛の幅が大きくなる Increase the diameter of the brush coverage

### 1.External Diameter

Generally speaking when we use the brush , the wider the diameter is ,the more benefits we get, to safely use portable electric and pneumatic tool ,the diameter can't be longer than 7".

### 2.Clipped Length Of Brush Fur

The shorter brush fur makes itself more hardened and strengthens its grinding ability. The longer and softer the brush fur is , the less wear it does , and the more flexible it works.

### 3.Width Of Brush Surface

The broader the brush surface is , the more friction it makes , as a result it needs to increase the brush wheel's rotation motor and the horsepower.

### 4.Density Of Brush Fur

The density of brush furs is evaluated by brush surface and the numbers of furs per square , the denser it is ,the faster the speed of cutting and rubbing is.

### 5~6.Surface Speed And The Pressure Grinding

Maximum revs is the most safety factor of the wire wheel , but at work is certainly less than RPM,safety coefficient , in this case ,can make the operation machines and the wire wheel of longer life ,power savings while improving the work rate and benefits.

## ・ 軸付ブラシ

毛材：ナイロン、鉄、砥粒付ナイロン





## ・ 軸付きチューブ ネジレ線状ブラシ(内径加工用)

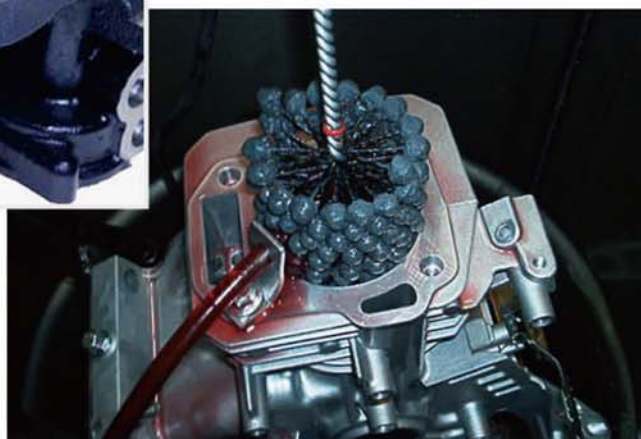
毛材：ナイロン、鉄、砥粒付ナイロン



- ・ 平面加工用ブラシ(アルミボディ)  
砥粒付ブラシ

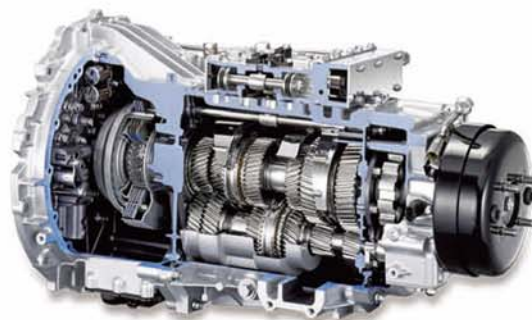


・ 内径研磨用ブラシ  
先端ボール砥石付



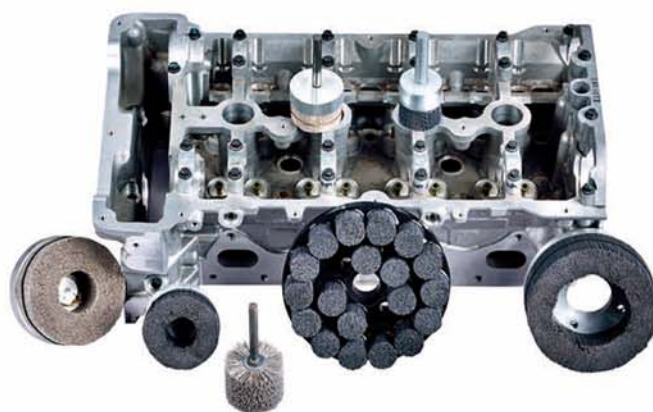


・ エアコンモーター用ブラシ

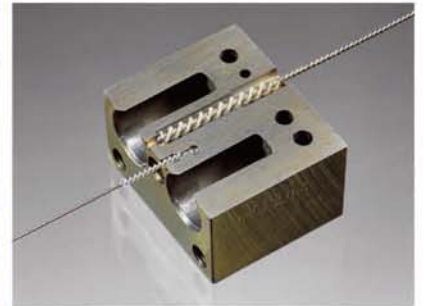




・ 車エンジン用平面研磨ブラシ

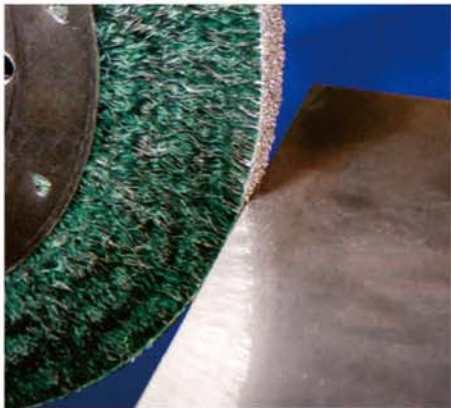
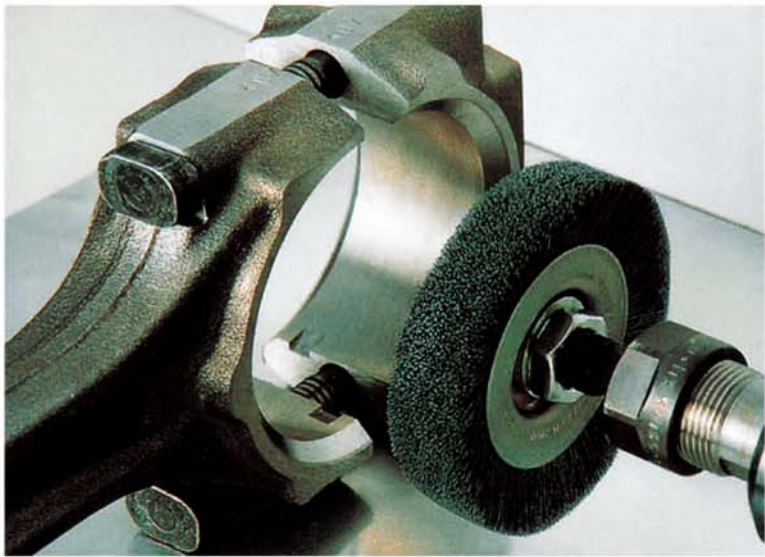
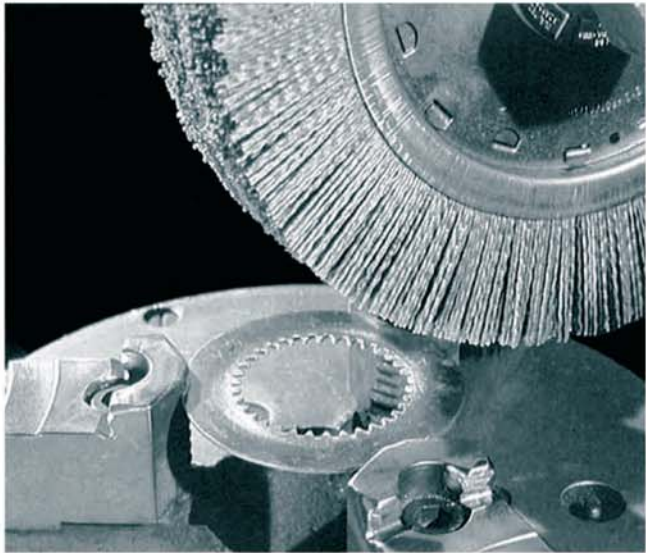


## 使用事例



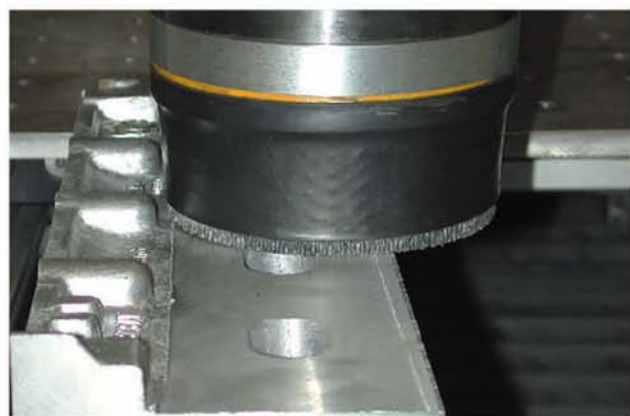


使用事例



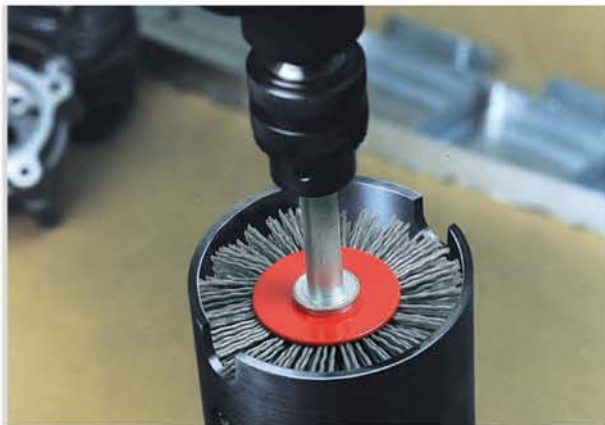


## 使用事例





## 使用事例



## 使用事例





## 使用事例

